

Stand: August 2022

Verzeichnis der FGS-Forschungsberichte

Behrens, B.-A.; Kammler, M.: Untersuchungen zur Bruchsicherheit ausgesparter Diamanttrennscheiben. Leibniz Universität Hannover, 2009

Biermann, D.: Bestimmung der Wirkmechanismen beim Innenrundschleifen mit imprägnierten Werkzeugen. Technische Universität Dortmund, 2018

Borchert, P.: Reihenvergleichsuntersuchungen mit Kühlflüssigkeitslösungen. Technische Universität Hannover, 1975

Borchert, P.: Untersuchung der Eisenarmierung von Schleifscheiben. Technische Universität Hannover, 1976

Borchert, P.: Prüfung der Biegeschwelfestigkeit und Dauerbelastbarkeit von Schleifkörperwerkstoffen mit unterschiedlicher Korngröße und Härte. Technische Universität Hannover, 1977

Borchert, P.: Untersuchung des Sicherheitsfaktors von Schleifscheiben sowie der Probelaufvorschriften unter besonderer Berücksichtigung der schwingenden Beanspruchung. Technische Universität Hannover, 1978

Brinksmeier, E.; Goch, G.; Prekel, H.; Wilke, T.: Entwicklung eines Messverfahrens zur Charakterisierung konventioneller Schleifscheiben mittels photothermischer Randzonenanalyse. Universität Bremen, 2001

Brinksmeier, E.; Eckebrecht, J.: Einfluss der Abrichtstrategie auf die Schleifscheibentopographie. Zwischenbericht Universität Bremen, 2006

Brinksmeier, E.; Eckebrecht, J.: Einfluss der Abrichtstrategie auf die Schleifscheibentopographie. Projektsachstandsbericht Universität Bremen, 2006

Brinksmeier, E.; Eckebrecht, J.: KSS-Vergleich beim CBN-Schleifen und Einfluss von Reinigungsdüsen auf das Gesamtschleifverhalten, 2016

Bühler, H.: Untersuchungen über Aufnahmevorrichtungen für Schleifscheiben. Technische Hochschule Hannover, 1963

- Bühler, H.:** Untersuchung der Einspannvorrichtungen für Schleifscheiben. Technische Hochschule Hannover, 1966
- Bühler, H.:** Erläuterungen zur Entwicklung elastischer Flansche für Schleifscheibenaufnahmen. Technische Hochschule Hannover, 1968
- Bühler, H.:** Der Einfluss des Durchmesserverhältnisses auf die Anzahl und Größe von Bruchstücken bei Fliehkraftbruch von Schleifscheiben. Technische Universität Hannover, 1971
- Bühler, H.:** Mechanische Beanspruchung von Schleifstiften. Technische Universität Hannover, 1971
- Bühler, H.:** Untersuchung der Wärmeleitfähigkeit, der spezifischen Wärme und der Dichte von Schleifkörperwerkstoffen. Technische Universität Hannover, 1972
- Bühler, H.:** Untersuchung zur Wechselfestigkeit von Schleifkörperwerkstoffen - Zwischenbericht. Technische Universität Hannover, 1972
- Bühler, H.:** Untersuchung zur Wechselfestigkeit von Schleifkörperwerkstoffen - Abschlussbericht. Technische Universität Hannover, 1974
- Bühler, H.:** Untersuchung der Bruchumfangsgeschwindigkeit von Schleifscheiben in Abhängigkeit vom Durchmesserverhältnis – Zwischenbericht. Technische Universität Hannover, 1971
- Bühler, H.:** Untersuchung der Bruchumfangsgeschwindigkeit von Schleifscheiben in Abhängigkeit vom Durchmesserverhältnis – Abschlussbericht. Technische Universität Hannover, 1972
- Bühler, H.:** Untersuchung zur Wechselfestigkeit von Schleifkörperwerkstoffen - Abschlussbericht. Technische Universität Hannover, 1974
- Burkert, A.:** Fe/S-Freiheit bei der INOX-Bearbeitung. Bundesanstalt für Materialforschung und –prüfung Berlin (BAM), 2011
- Burkert, A.:** Untersuchung des Einflusses von eisenhaltigen Schleifmitteln auf die Korrosion bei der Aluminiumbearbeitung. BAM Bundesanstalt für Materialforschung und –prüfung, 2016
- Busse, H.:** Berechnung zulässiger Drehzahlen von Schleifstiften gemäß DIN 69170. Technische Universität Hannover, Veröffentlichungszeitpunkt nicht bekannt
- Busse, H.:** Untersuchung des Bruchverhaltens von Schleifstiften – Dissertation. Technische Universität Hannover, 1973
- Crasemann, N.N.:** Bericht über den Formenverschleiß an Pressformen für Schleifkörper. Technische Hochschule Hannover, 1957
- Crasemann, N.N.:** Die Untersuchung des Formenverschleißes. Technische Hochschule Hannover, 1959

Crasemann, N.N.: Bericht über die Ergebnisse der Untersuchungen des Formenverschleißes. Technische Hochschule Hannover, 1959

Dellen, J.: Substitution von Kryolith als schleifaktiver Füllstoff. GHI Aachen, 2021

Denkena, B.: Entwicklung eines Berechnungsansatzes zur verbesserten Bestimmung der Bruchsicherheit von Schleifkörpern mit künstlichen Poren. Leibniz Universität Hannover, 2009

Denkena, B.: Studie über das Schruppschleifen mit CBN-Schleifwerkzeugen mit großen Korngrößen. Leibniz Universität Hannover, 2016

Denkena, B.: Schruppschleifen mit CBN-Schleifwerkzeugen und großen Korngrößen – Teil 2: Leistungsoptimierung. Leibniz Universität Hannover, 2017

Denkena, B.: Schruppschleifen mit CBN-Schleifwerkzeugen und großen Korngrößen – Teil 3. Leibniz Universität Hannover, 2018

Denkena, B.: Untersuchung von Schältschleifwerkzeugen mit mehr als zwei Bearbeitungszonen. Leibniz Universität Hannover (IFW), 2022

Dietzel, A.: Anisotropiemessungen an Schleifkörpern – Max-Planck-Institut Würzburg. Westdeutscher Verlag, Köln und Opladen, 1958

Doege, E.: Fallversuche an Trennschleifscheiben unterschiedlicher Abmessungen und Werkstoffzusammensetzungen für Handtrennschleifmaschinen. Universität Hannover, 1985

Doege, E.: Fallversuche an Trennschleifscheiben unterschiedlicher Abmessungen und Werkstoffzusammensetzungen für Handtrennschleifmaschinen - Prüfungszeugnis. Universität Hannover, 1985

Doege, E.: Zerstörungsfreie Prüfung der Sprengfestigkeit eines Schleifkörpers mittels des Grindo-Sonic-Gerätes. Universität Hannover, 1983

Eckebrecht, J.: Einfluss von Reinigungsdüsen und des Kühlschmierstoffes auf das Gesamtschleifverhalten beim Einsatz konventioneller Schleifwerkzeuge. Universität Bremen (IWT), 2018

Fischer, G.: Qualifizierung eines alternativen Porenbildners zur Herstellung offenporiger (großvolumiger) keramisch gebundener Schleifwerkzeuge. Fraunhofer IKTS Hermsdorf, 2010

Fischer, G.; Lauenroth, S.: Qualifizierung eines alternativen Porenbildners zur Herstellung offenporiger (großvolumiger) keramisch gebundener Schleifwerkzeuge II (Teilbericht Arbeitspakete 1 – 3; Abschlussbericht Arbeitspakete 3 – 5). Fraunhofer IKTS Hermsdorf, 2013

Frank, H.: Sicherheit rotierender Schleifkörper. BIA Sankt Augustin, 1988

Frank, H.: Untersuchung zur Bruchfestigkeit von rotierenden Schleifscheiben bei axialer Belastung – Abschlussbericht sowie Kurzbericht. BIA Sankt Augustin, 1989

Frank, H.: Untersuchung zur Bruchgeschwindigkeit keramisch gebundener Bornitrid-, Korund- und Siliciumcarbid-Schleifscheiben. BIA Sankt Augustin, 1990

Frank, H.: Festigkeit von Schleifscheiben mit Diamant- oder Bornitridschleifbelag (aus: Industrie Diamanten Rundschau 1991/Nr.4). BIA Sankt Augustin, 1991

Frank, H.; Schulz, S.: Ermittlung von Kennwerten an keramisch- und kunstharzgebundenen Schleifkörpern. BIA Sankt Augustin, 1993

Folkerts, W.: Beurteilung des statischen und dynamischen Nachgiebigkeitsverhaltens von Schleifmaschinen unter besonderer Berücksichtigung der Dynamik der Schleifscheibe. RWTH Aachen – im Auftrag des VDS und VDW Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken e. V., 1989

Föllinger, H.; von Mackensen, G.: Einfluss von Abrichtwerkzeugen und –vorrichtungen auf den Abricht- und Schleifprozess. RWTH Aachen; Technische Universität Braunschweig – im Auftrag des VDW Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken e. V., 1981

Gentzen, J.: Einfluss des pH-Wertes von Emulsionen auf Schleifwerkzeuge. Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik (IWU) Chemnitz, 2018

Gentzen, J.; Regel, G.: Einfluss von kryogenen Kühlmedien auf das Festigkeitsverhalten von keramisch gebundenen Schleifwerkzeugen. Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik (IWU) Chemnitz, 2014

Gentzen, J.: Einfluss des pH-Wertes von Emulsionen auf die Leistungsfähigkeit von keramisch gebundenen CBN-Schleifwerkzeugen – Teil II. Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik (IWU) Chemnitz, 2020

Giesen, K.: Die Messung der Kornzähigkeit von Schleifmitteln. Entwicklungs-Laboratorium der Lonza-Werke GmbH Waldshut, 1959

Hesselbach, J.: Analyse des dynamischen Verhaltens konventioneller Schleifscheiben mit Hilfe eines Scanning-Laser-Vibrometers, Technische Universität Braunschweig, 2003

Hesselbach, J.: Vergleich der Leistungsfähigkeit von Sol-Gel-Korund- und CBN-Schleifscheiben beim Flachprofilschleifen. Technische Universität Braunschweig, 2003

Hoffmeister, H.-W.: NC-Crushieren von Diamantschleifscheiben. Technische Universität Braunschweig, 2000

Hoffmeister, H.-W.: Bogenschleifen im CD-Verfahren. Technische Universität Braunschweig, 2005

Hoffmeister, H.-W.: Bestimmung des Einflusses des Schleifdrucks in Abhängigkeit der Kontaktbogenlänge und des Sol-Gel-Anteils auf den Schleifprozess. Technische Universität Braunschweig, 2007

Hoffmeister, H.-W.: Anwendungstechnische Bewertung von Schleifmitteln auf Unterlagen I. Technische Universität Braunschweig, 2009

Hoffmeister, H.-W.: Anwendungstechnische Bewertung von Schleifmitteln auf Unterlagen II. Technische Universität Braunschweig, 2010

Jagodzinski, H.: Spannungsmessungen an Schleifkörpern – Zwischenbericht. Max-Planck-Institut Würzburg, 1957

Jurke, Axel: Betriebskraftanalyse beim Schleifen unter Berücksichtigung aktueller Schnittdaten – Studienarbeit. Hannover, 1982

Kaufmann, T.: Digitaler Standard zur Beschreibung von Schleif- und Trennschleifwerkzeugen. RWTH Aachen, WZL, 2021

Kenter, M.: Neufassung und Ergänzung der zulässigen Drehzahlen nach DIN 69170 für zylindrische, nichtzylindrische und abgesetzte Schleifstifte bis 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit - Zwischen- und Abschlussbericht. Universität Bremen, 1985 und 1987

Kerem, G.S.: Untersuchung der Eignung von anorganischen Polymeren zur Herstellung von Schleifkörpern - Statusbericht. RWTH Aachen, 2007

Kienzle, O.: Bericht Nr. 4 über den neuen Schleifscheibenprüfstand. Technische Hochschule Hannover, 1951

Kienzle, O.: Versuchsstand für schnellumlaufende Werkzeuge. Technische Hochschule Hannover, 1954

Kienzle O.; Münnich, H.: Unwucht und Fliehkraft von Schleifkörpern. Technische Hochschule Hannover, ca. 1954

Kienzle, O.: Feststellen der Spannungen und Dehnungen sowie Bruchdrehzahlen der unter Fliehkraft beanspruchten Schleifscheiben – 2. Zwischenbericht. Hannoversches Forschungsinstitut für Fertigungsfragen e. V., 1955

Kienzle, O.: Feststellen der Spannungen und Dehnungen und Bruchdrehzahlen der unter Fliehkraft- und Bearbeitungskraft beanspruchten Schleifkörper – 1. Zwischenbericht. Technische Hochschule Hannover, 1955

Kienzle, O.: Unwucht und Fliehkraft von Schleifkörpern. Technische Hochschule Hannover, 1956

Kienzle, O.: Festigkeitsuntersuchungen der Leim- und Kittfugen zwischen Schleif- und Tragkörper – Zwischenbericht. Technische Universität Hannover, 1955

Kienzle, O.; von der Laden, N.N.: Bericht über den gegenwärtigen Stand der Festigkeitsuntersuchungen an Leim- und Kittfugen zwischen Schleif- und Tragkörpern. Technische Universität Hannover, Mai 1956

Kienzle, O.; von der Laden, N.N.: Bericht über den gegenwärtigen Stand der Festigkeitsuntersuchungen an Leim- und Kittfugen zwischen Schleif- und Tragkörpern. Technische Universität Hannover, November 1956

Kienzle, O.; von der Laden, N.N.: Bericht über den gegenwärtigen Stand der Festigkeitsuntersuchungen an Leim- und Kittfugen zwischen Schleif- und Tragkörpern. Technische Universität Hannover, Dezember 1956

Kienzle, O.: Festigkeitsuntersuchungen an Klebverbindungen zwischen Schleif- und Tragkörpern. Technische Hochschule Hannover, ca. 1960

Kienzle, O.: Der Verschleiß an Pressformen bei der Herstellung von Schleifkörpern Teil I und II. Technische Hochschule Hannover, ca. 1960

Kienzle, O.: Richtlinien für die Gestaltung und Herstellung von Klebverbindungen zwischen Schleif- und Tragkörpern Teil II. Technische Hochschule Hannover, ca. 1960

Klocke, F.; Müller, N.: Grundlagenuntersuchungen zur Leistungsfähigkeit neuer Kornmaterialien - Sachstandsbericht. RWTH Aachen, 1997

Klocke, F.; Müller, N.: Grundlagenuntersuchungen zur Leistungsfähigkeit neuer Kornmaterialien - Sachstandsbericht. RWTH Aachen, 1999

Klocke, F.; Müller, N.: Grundlagenuntersuchungen zur Leistungsfähigkeit neuer Kornmaterialien - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 1999

Klocke, F.; Müller, N.: Potentiale des Hochgeschwindigkeitsschleifens mit Sol-Gel-Korund-Schleifscheiben. RWTH Aachen, 1999

Klocke, F.; Müller, N.: Verschleißverhalten von Diamant beim Abrichten von Schleifscheiben mit Korund, SG-Korn und Siliziumkarbid - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 1999

Klocke, F.: Einkornritzuntersuchungen an der Titanlegierung TiAl6V4 - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 2000

Klocke, F.: Schleifen der Titanlegierung TiAl6v4 - Abschlussbericht. RWTH Aachen,

Klocke, F.: Schleifen von Titanaluminiden - Abschlussbericht. RWTH Aachen,

Klocke, F.; Merbecks, T.: Untersuchungen der Schnittstelle Korn-Bindung – Abschlussbericht. RWTH Aachen, 2001

Klocke, F.: Flexible Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit Schleifscheiben aus mikrokristallinem Aluminiumoxid - Zwischenbericht. RWTH Aachen, 2002

Klocke, F.; Baus, A.: Überprüfung der Leistungsfähigkeit der digitalen Streifenprojektion auf Mikrospiegelbasis. RWTH Aachen, 2002

Klocke, F.; Bot, R.: Ermittlung des Einsatzverhaltens von kunstharzgebundenen Sol-Gel-Korund Schleifscheiben. RWTH Aachen, 2002

- Klocke, F.:** Ermittlung des Schleifverhaltens von mikrokristallinen Siliciumkarbid-Schleifscheiben. RWTH Aachen, 2003
- Klocke, F.:** Spitzenlos-Durchlaufschleifen mit mikrokristallinem Aluminiumoxid I - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 2003
- Klocke, F.; Nachmani, Z.:** Vergleich unterschiedlicher Kühlschmierstoffe beim Einsatz keramisch gebundener Sol-Gel-Korund-Schleifscheiben. RWTH Aachen, 2003
- Klocke, F.:** Einkornritzuntersuchungen mit innovativen Hartstoffen. RWTH Aachen, 2003
- Klocke, F.; Bot, R.:** Flexible Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit Schleifscheiben aus mikrokristallinem Aluminiumoxid - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 2003
- Klocke, F.; Bot, R.:** Flexible Hochgeschwindigkeitsbearbeitung mit Schleifscheiben aus mikrokristallinem Aluminiumoxid - Anhang. RWTH Aachen, 2003
- Klocke, F.; Linke, B.:** Spitzenlos-Durchlaufschleifen mit mikrokristallinem Aluminiumoxid II – Verschleißausbildung an der Schleifscheibe. RWTH Aachen, 2004
- Klocke, F.:** Leistungsfähigkeit verschiedener Kornwerkstoffe beim spitzenlosen Durchlaufschleifen. RWTH Aachen, 2005
- Klocke, F.; Nachmani, Z.; Kuhl, I.:** Haftungskriterien an der Schnittstelle Korn/Bindung für Sol-Gel-Korund-Schleifwerkzeuge. RWTH Aachen, 2006
- Klocke, F.:** Schleifen von γ -Titanaluminiden mit konventionellen Schleifwerkzeugen – Abschlussbericht. RWTH Aachen, 2007
- Klocke, F.:** Analyse und optimale Auslegung unterschiedlicher Kühlschmierstoff-Zufuhrsysteme. RWTH Aachen, 2008
- Klocke, F.:** Untersuchungen zur Bearbeitung von Nickelbasiswerkstoffen mit CBN-Schleifscheiben unter technologischen und wirtschaftlichen Aspekten. RWTH Aachen, 2010
- Klocke, F.; Thiermann, J.:** Abrichten keramisch gebundener Diamant-Schleifwerkzeuge. RWTH Aachen, 2013
- Klocke, F.; Thiermann, J.:** Einfluss der Wuchtgüte von Abrichtsystemen auf das Schleifverhalten. RWTH Aachen, 2014
- Klocke, F.; Prinz, S.:** Verschleiß unterschiedlicher Formrollenarten beim Abrichten von CBN-Schleifscheiben. RWTH Aachen, 2019
- Klocke, M.:** Einfluss des Gefüges von Edelkorundschleifscheiben auf ihre Werkstoffkennwerte und das Schleifverhalten - Dissertation. Carl Hanser Verlage München Wien, Berlin 1986
- Klocke, M.; Brecher, Ch.:** Charakterisierung verschiedener Trägerkörper hochharter Schleifscheiben. RWTH Aachen, 2011

- Knösel, E.:** Schnittparameterfenster beim Trockenschleifen von ST 70 und ähnlichen Werkstoffen. TU Dresden, März 2009
- König, W.:** Flacheinstechschleifen mit hohen Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeiten und Zerspanleistungen. RWTH Aachen, 1971
- König, W.;** Lauer-Schmaltz, H.: Schleifen schwerzerspanbarer Werkstoffe – Zwischenbericht. RWTH Aachen, 1972
- König, W.:** Der Einfluss der Schleifscheibe auf die beim Schleifprozess entstehenden Temperaturen und ihre Auswirkungen auf das Arbeitsergebnis - Schlussbericht. Technische Hochschule Aachen, 1977
- König, W.;** Saljé, E.: Systematische Analyse der Zusammenhänge zwischen Schleifscheibe, Maschineneinstellgrößen und Arbeitsergebnis am Beispiel des Außenrundeinstechschleifens bei ausgesuchten Werkstoffen. Technische Hochschule Aachen; Technische Universität Braunschweig, 1979
- König, W.:** Kontinuierliches Abrichten (CD) – Untersuchung der Wirtschaftlichkeit und des Einsatzbereiches - Schlussbericht. RWTH Aachen, 1986
- König, W.:** Kontinuierliches Abrichten (CD) – Untersuchung der Wirtschaftlichkeit und des Einsatzbereiches, Schwerpunkt: Hohe Werkstückqualitäten bei wirtschaftlicher Prozessführung. RWTH Aachen, 1989
- König, W.;** Osterhaus, G.: Rechnerintegrierte Werkzeug- und Prozessauslegung für das Schleifen - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 1994
- König, W.;** Osterhaus, G.: COMPAS – Computergestützte Prozessauslegung für das Schleifen Teil 1. RWTH Aachen, 1994
- König, W.;** Osterhaus, G.: COMPAS – Computergestützte Prozessauslegung für das Schleifen Teil 2. RWTH Aachen, 1994
- Krug, H.;** Sontheimer, L.: Festigkeitsuntersuchungen im Korn- und Härtebereich von keramisch gebundenen Schleifscheiben für eine Betriebsgeschwindigkeit von 60 m/sec. Technische Hochschule Darmstadt, 1965
- Krug, H.;** Sontheimer, L.: Festigkeitsuntersuchungen an keramisch gebundenen Schleifscheiben – Auswertung. Technische Hochschule Darmstadt, 1965
- Kuhl, I.:** Untersuchung der Eignung von anorganischen Polymeren zur Herstellung von Schleifkörpern. Institut für Gesteinshüttenkunde der RWTH Aachen, 2007
- Leopold, J.:** Grenzbelastung von Schleifstiften – Zwischenbericht. Fraunhofer IWU Chemnitz, 2004
- Leopold, J.:** Berechnung der Grenzbelastung von Schleifstiften Teil 1. Fraunhofer IWU Chemnitz, 2004

- Leopold, J.:** Grenzbelastung von Schleifstiften Teil 2. Fraunhofer IWU Chemnitz, 2006
- Lierse, T.; Kaul, T.:** Überprüfung des Einflusses unterschiedlicher Schleifkornqualitäten und Abrichtregime auf die Ausbildung von gezielten Druckeigenstressungen an geschliffenen Werkstücken. Hochschule Hannover, 2017
- Lipp, N.N.:** Einfluss der Oberflächenbehandlung von Schleifkörnungen auf die Eigenschaften phenolharzgebundener Schleifscheiben. N.N., München 1976
- Lipp, N.N.:** Der Einfluss der Silanisierung von Schleifmittelkörnungen auf die Biegefestigkeit kunstharzgebundener Scheiben. N.N., München 1977
- Lipp, N.N.:** Bericht über die Tätigkeit des Arbeitskreises „Oberflächenbehandlung von Schleifkorn“. N.N., München 1977
- Lipp, N.N.:** Bericht über die Tätigkeit des Arbeitskreises „Oberflächenbehandlung von Schleifkorn“. N.N., München 1979
- Lipp, N.N.:** Behandlung von Korund- und SiC-Korn zur Verbesserung der Haftfähigkeit. N.N., München 1980
- Lynen, L.:** Beurteilung von Kornqualitäten, speziell von CBN, auf das Einsatzverhalten mit Augenmerk auf unterschiedliche Herstellungsgebiete. GHI Aachen, 2020
- Mewes, D.:** Grenzdrehzahl von Schleifstiften. BIA Sankt Augustin, 1993
- Mewes, D.:** Langzeituntersuchungen von kunstharzgebundenen Trenn- und Schruppschleifscheiben – Zwischenbericht und Vortragsmanuskript. BGIA Sankt Augustin, 1998
- Mewes, D.:** Einfluss des Spannflanschdurchmessers auf die Seitenbelastbarkeit von Trennschleifscheiben. BGIA Sankt Augustin, 2006
- Mewes, O.:** Durchführung einer Alterungsuntersuchung zum Verfallsdatum kunstharzgebundener Schleifscheiben. IFA Sankt Augustin, 2019
- Meyer, B.:** Restgehalte an Formaldehyd in Schleifwerkzeugen – Arbeitspaket 1. Fraunhofer-Institut für Holzforschung WKI, Braunschweig, 2015
- Meyer, B.:** Restgehalte an Formaldehyd in Schleifwerkzeugen. Fraunhofer-Institut für Holzforschung WKI, Braunschweig, 2016
- Minke, E.:** Berechnung der zulässigen Drehzahlen für Schleifstifte mit Schleifbelag aus Diamant und kubischem Bornitrid. Universität Bremen, 1991
- Minke, E.:** Berechnung der zulässigen Drehzahlen für nicht abgesetzte und abgesetzte Schleifstifte mit Diamant und Bornitrid. Universität Bremen, 1992

- Minke, E.:** Steigerung der Abtragsleistung konventioneller Schleifscheiben und hohe Schnittgeschwindigkeiten. Universität Bremen, 1993
- Minke, E.:** Auswirkung erhöhter Zerspanleistungen auf die Werkstückrandschicht beim Einsatz von hochverdichteten Schleifscheiben. Universität Bremen, 1996
- Minke, E.:** Grundlagen zur Berechnung der zulässigen Drehzahlen für zylindrische Schleifstifte. Universität Bremen, 1996
- Minke, E.; Brockhoff, T.:** Untersuchungen zum Einsatz konventioneller Schleifwerkzeuge zum Härten von Bauteilen in Hochgeschwindigkeits-Schleifprozessen. Universität Bremen, 1997
- Minke, E.; Brockhoff, T.:** Schleifhärten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und reduzierter Kühlschmierstoffzufuhr. Universität Bremen, 1998
- Minke, E.:** Ableitung und Erprobung einer neuartigen Methode zur Bewertung der Abrichtbarkeit von Schleifscheiben. Universität Bremen, 1998
- Minke, E.:** Erweiterung des Anwendungsbereiches für das Schleifhärteverfahren. Universität Bremen, 1999
- Minke, E.:** Vermeidung und Erzeugung von thermisch bedingten Randzonen-Eigenschaftsänderungen beim Planschleifen. Universität Bremen, 2000
- Minke, E.; Wilke, T.:** Prozessauslegung beim Pendelschleifen zur prozessintegrierten Randschichthärtung von Bauteilen – Abschlussbericht. Universität Bremen, 2001
- Minke, E.:** Praktische Untersuchungen zum Abtragsmechanismus und zur Ausbildung der Schleifscheiben-Topographie beim Abrichten von unterschiedlichen Schleifstoffen - Abschlussbericht. Universität Bremen, 2002
- Minke, E.; Wilke T.:** Untersuchungen zur kombinierten Randschichtwärmebehandlung und Feinbearbeitung von Führungsschienen durch Schleifen – vorläufiger Abschlussbericht. Universität Bremen, 2002
- Minke, E.; Wilke T.:** Untersuchungen zur kombinierten Randschichtwärmebehandlung und Feinbearbeitung von Führungsschienen durch Schleifen – Abschlussbericht. Universität Bremen, 2002
- Minke, E.; Wilke, T.:** Wirkmechanismen beim Schleifhärten mit keramisch gebundenen Schleifscheiben unter Kühlschmierstoffeinfluss. Universität Bremen, 2003
- Minke, E.; Wilke, T.:** Modifizierung der Abricht- und Schlichtbedingungen zur Anpassung von Schleifhärteergebnissen an Praxisanforderungen. Universität Bremen, 2003
- Mottner, P.:** Literaturrecherche: Nachweis und Bedingungen einer prozesssicheren Silanisierung von Schleifkorn. Fraunhofer ISC Würzburg, 2010
- Münnich, H.:** Untersuchungen an unwuchtigen Schleifkörpern. Technische Hochschule Hannover, 1954

N.N.: Messung der Kornzähigkeit von Schleifmitteln Teil I: Zusammenstellung und Beurteilung der bisher bekannten Methoden. Battelle-Institut e. V. Frankfurt am Main, 1960

N.N.: Messung der Kornzähigkeit von Schleifmitteln Teil II: Vergleichende Untersuchung des Pressstempel-Kugelmühlen- und Schleuderverfahrens. Battelle-Institut e. V. Frankfurt am Main, 1961

N.N.: Forschungs- und Entwicklungsarbeiten über die Einwirkung von Kühlflüssigkeiten auf kunstharzgebundene Schleifkörper und Maßnahmen zur Erhaltung ihrer Ursprungshärte. Battelle-Institut e. V. Frankfurt am Main, 1962 und 1963

N.N.: Zulassungsprüfung keramischer Schleifscheiben für eine Betriebsgeschwindigkeit von 45 bzw. 60 m/s entsprechend den neuen Körnungs-Härte-Tabellen. N.N., 1966

N.N.: Die Aufbereitung von Schleifkörperabfällen – provisorischer Schlussbericht. Dr. Graf AG Umweltschutz und Wärmetechnik Bern, 1994

N.N.: Die Aufbereitung von Schleifkörperabfällen – Schlussbericht. Dr. Graf AG Umweltschutz und Wärmetechnik Bern, 1994

N.N.: Forschung und Untersuchungen auf dem Gebiet der Arbeitssicherheit 1965 – 1983. Arbeitsgemeinschaft der Eisen- und Metall-Berufsgenossenschaft, 1983

N.N.: Charakterisierung der Schleifscheibenoberflächenstruktur mit dem Weißlichtinterferometer. Universität Bremen, 1999

Opitz, H.; Peklenik, J.: Stand der Untersuchungen zu Mechanismus des Schleifens, Überschliffzahl, Aufbau der Schleifscheibe, Verschleißmechanik, Spangeometrie, mechanische und thermische Beanspruchungen beim Schleifen sowie elastisches Verhalten der Scheiben. RWTH Aachen, 1958

Opitz, H.: Richtwerte für das Außenrundscheifen – Zwischenbericht. RWTH Aachen, 1958

Opitz, H.: Richtwerte für das Außenrund-, Längs- und Einstechschleifen, RWTH Aachen, ohne Nennung der Jahresangabe

Opitz, H.; Peklenik, J.: Bericht über Härteuntersuchungen an Schleifscheiben. RWTH Aachen, 1960

Opitz, H.; Frank, H.: Richtwerte für das Außenrundscheifen – Abschlussbericht. RWTH Aachen, 1961

Opitz, H.: Entwicklung des Härteprüfgerätes und einige Härteuntersuchungen an Schleifscheiben. RWTH Aachen, 1961

Opitz, H.: Einsatz von Diamanten bei der Härteprüfung von Schleifscheiben – Teil A und B. RWTH Aachen, 1962

Opitz, H.: Verschleißuntersuchungen an Diamant-Ritzmeißeln für die Härteprüfung an Schleifscheiben - Zwischenbericht. RWTH Aachen, 1962

Opitz, H.: Verschleißuntersuchungen an Diamant-Ritzmeißeln für die Härteprüfung an Schleifscheiben - Abschlussbericht. RWTH Aachen, 1962

Opitz, H.: Untersuchung der Härte von Schleifkörpern. RWTH Aachen, 1963

Opitz, H.: Untersuchung der Zusammenhänge zwischen dem Aufbau der Schleifscheiben und dem Arbeitsergebnis – Vorbericht. RWTH Aachen, ca. 1960

Opitz, H.: Untersuchung der Zusammenhänge zwischen dem Aufbau von Schleifscheiben und dem Arbeitsergebnis – Zwischenbericht. RWTH Aachen, 1965

Opitz, H.: Zusammenhang zwischen dem Aufbau von Schleifscheiben, den Arbeitsbedingungen sowie dem Arbeitsergebnis - Zwischenbericht. RWTH Aachen, 1966

Pausewang, U.: Auswirkungen neuer Bearbeitungstechniken und neuer Wirkstoffe auf den Einsatz spanender Verfahren. Battelle-Institut e.V. Frankfurt, 1986

Pelshenke, C.; Keßler, R.: Experimentelle Bestimmung von Resonanzfrequenzen bei Trenn- und Schleifscheiben. FGW Remscheid, 2021

Prinz, S.: Formrollenverschleiß beim Abrichten unterschiedlicher CBN-Schleifscheibenspezifikationen. WZL Aachen, 2021

Regel, G.: Einfluss von kryogenen Kühlmedien auf das Festigkeitsverhalten von keramisch gebundenen Schleifwerkzeugen. Fraunhofer IWU Chemnitz, 2015

Renz, A.; Schröder, C.: Eigenspannungsanalysen an keramisch gebundenen Schleifscheiben – Methodenentwicklung und Machbarkeitsanalyse. Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik IWM, 2016

Rohowsky, J.: Substitutionsmöglichkeiten von Formaldehyd in Schleifmitteln auf Unterlagen und kunstharzgebundenen Schleifwerkzeugen. Fraunhofer WKI Braunschweig, 2015

Rütters, M.: Alterung organischer Komponenten im Schleifkörperverbund. Fraunhofer Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung IFAM Bremen, 2021

Rupp, D.-M.: Untersuchung der erforderlichen Einspannkkräfte an Schleifscheibenaufnahmen. Universität Hannover, 1983

Rupp, D.-M.: Untersuchungen zur sinnvollen (Neu-) Festlegung der erforderlichen Mindestwerte für Seitenlast- und Fallenergieprüfungen nach DSA 101 für kunstharzgebundene faserstoffverstärkte Trenn- und Schruppschleifscheiben zum Einsatz auf Handschleifmaschinen. Universität Hannover, 1991

Rupp, D.-M.: Untersuchungen über die Parameter des Biegeversuches der Biegeproben von keramisch gebundenen Schleifkörpern und kunstharzgebundenen Schleifkörpern zur gesicherten Abschätzung der Bruchumfangsgeschwindigkeit von Schleifkörpern. Universität Hannover, 1991

Saljé, E.; von Mackensen, G.: Gleichzeitiges Profilieren und Strahlschärfen von Bornitrid-Profilschleifscheiben – Teil 1. Technische Universität Braunschweig im Auftrag des VDW, 1989

Schmidt, G.: Berechnung des Abknickverhaltens von Lamellenschleifstiften. Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU Chemnitz, 2012

Scholze, H.; Lachenmayr, H.: Ausarbeitung eines Reaktionstestes für SiC. Max-Planck-Institut für Silikatforschung Würzburg, 1960

Siegmann, E.-O.: Das Bruchverhalten von Schleifkörperwerkstoffen bei wechselnden Belastungen – Dissertation. Technische Universität Hannover, 1975

Storch, W.; Ruf, H.: Prüfung von Schleifscheiben mittels Schallemissionsanalyse - Abschlussbericht. Fraunhofer-Institut für Silicatforschung Würzburg, 1982

Struth, W.: Untersuchung zur Technologie des Hochdruckschleifens sowie des Kalt- und Heißtrennschleifens bei der Halbzeugherstellung. Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT Aachen, 1985

Stüdemann, H.; Lange, H.-V.; Lauterjung, E.: Auswirkungen des Schleifens bei der Feinstbearbeitung von rostbeständigem Stahl. Forschungsinstitut für Schneidwaren und Bestecke Solingen, 1974

Süzük, K. G.: Herstellung von Schleifkörpern mittels anorganischen Geopolymeren. Institut für Gesteinshüttenkunde der RWTH Aachen, 2007

Süzük, K. G.: Wirkmechanismen von Rezepturbestandteilen auf der Basis von Fluorverbindungen. Institut für Gesteinshüttenkunde der RWTH Aachen, 2009

Tawakoli, T.: Abrichten von keramisch gebundenen Kleinschleifkörpern. Hochschule Furtwangen, 2012

Telle, R.: Wirkmechanismen von fluorhaltigen Additivem beim Schleifen von Stählen mit gebundenem Korn (Kryolith-Füller) – AiF-Schlussbericht. Institut für Gesteinshüttenkunde der RWTH Aachen, 2013

Thiele, H.: Prüfeinrichtungen für Vulkanfiberscheiben und hochflexible Schleifkörper. Technische Universität Hannover, 1977

Thiele, H.: Abhängigkeit der Sprengfestigkeit kunstharzgebundener Schleifkörper von Körnung und Härte. Universität Hannover, 1980

Thiele, H.: Streuung der Bruchumfangsgeschwindigkeit von Schleifkörpern aus der Serienfertigung. Universität Hannover, 1982

Thiele, H.: Ermittlung der Bruchfestigkeit wenig ausgesparter Schleifkörper unterschiedlicher Wanddicke und Aussparungstiefe. Universität Hannover, 1982

Thiele, H.: Entwicklung von wirksamen Schutzhauben für Werkstattschleifböcke. Universität Hannover, 1984

- Thies, J.; Tittes, E.:** Zerstörungsfreie Auffindung von defekten Schleifkörpern durch holografische Interferometrie - Zwischenbericht. Universität Hannover, 1983
- Thies, J.:** Zerstörungsfreie Auffindung von defekten Schleifkörpern durch holografische Interferometrie - Abschlussbericht. Universität Hannover, 1984
- Thies, J.:** Bruchmechanische und zerstörungsfreie Untersuchungen an keramisch gebundenen Korundscheifscheiben. Universität Hannover, 1986
- Uhlmann, E.; Hasper, G.:** Abrichten konventioneller Schleifscheiben für das Rundschleifen. Technische Universität Berlin, 2007
- Uhlmann, E.; Hasper, G.:** Prüf- und Analyseverfahren für Schleifbänder. Technische Universität Berlin, 2009
- Uhlmann, E.; Heitmüller, F.:** Entwicklung eines Prüfverfahrens zur Charakterisierung schleiftechnisch relevanter Eigenschaften/Kennwerte von Schleifmitteln auf Al₂O₃-Basis. Technische Universität Berlin, 2010
- Uhlmann, E.; Hochschild, L.:** Abrichtuntersuchungen an und Leistungsfähigkeit von kunstharzgebundenen Schleifscheiben. Technische Universität Berlin, 2010
- Uhlmann, E.; Hochschild, L.:** Leistungsprofilschleifen mit keramisch gebundenen Korundscheifscheiben. Technische Universität Berlin, 2011
- Uhlmann, E.; Hochschild, L.:** Leistungsprofilschleifen mit keramisch gebundenen Korundscheifscheiben II – Untersuchung zur optimalen Porengrößenverteilung durch Variation der eingesetzten Granuliengrößen. Technische Universität Berlin, 2013
- Uhlmann, E.; Sammler, Ch.:** Machbarkeitsstudie – Akustische Härtemessung an Schleifkörpern mit Sonderformen, die bisher mit dem Grindosonic nicht vermessen werden konnten. Technische Universität Berlin, 2013
- Uhlmann, E.; Heitmüller, F.:** Prüfverfahren für Schleifbänder II. Technische Universität Berlin, 2014
- Uhlmann, E.; Hochschild, L.:** Identifikation optimierter Verfüllungsfenster und Strukturen für hochporöse, keramisch gebundene Korundscheifscheiben. Technische Universität Berlin, 2014
- Uhlmann, E.; Schröer, N.:** Optimierung und Qualifizierung der Ultraschallprüfung zur Strukturanalyse von Schleifkörpern mit Sonderformen. Technische Universität Berlin, 2015
- Uhlmann, E.; Bülter, M.:** Eingriffsverhältnisse beim Schleifen mit Schleifmitteln auf Unterlage. Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF) der Universität Berlin, 2018
- Uhlmann, E.; Gwildies, W.:** Entwicklung einer Abrichtstrategie zur Verkürzung der Einschleifphase. Technische Universität Berlin, 2019

- VDS-Arbeitsausschuss:** Entwicklung von Prüfmethode für die bei der Herstellung von Flexscheiben verwendeten Glasfasern. Bonn, 1969
- Volkman, C. U.:** Erprobung neuer Aufspannvorrichtungen für Schleifscheiben. Technische Universität Hannover, 1978
- Volkman, C. U.:** Untersuchung der Einspannkkräfte an Schleifscheibenaufnahmen – Dissertation. Technische Universität Hannover, 1972
- Von Kries, G.:** Bewertung der Freisetzung von Formaldehyd am Arbeitsplatz beim Einsatz phenolharzgebundener Schleifwerkzeuge. ANECO Institut für Arbeitsschutz GmbH & Co. Mönchengladbach, 2014
- Walter, A.:** Reaktionsschichten beim Schleifen. Universität Bremen, 1998
- Weck, M.:** Beurteilung des statischen und dynamischen Nachgiebigkeitsverhaltens von Schleifmaschinen unter besonderer Berücksichtigung der Dynamik der eingesetzten Schleifscheiben. RWTH Aachen, 1989
- Weinert, K.:** Entwicklung von Schleifscheiben für das Innenrund-Schäl Schleifen. Universität Dortmund, 2005
- Weinert, K.:** Schleifen von Duplexstahl. Universität Dortmund, 2008
- Weiß, M.:** Schleifscheibenauslegung für das Schnellhubschleifen. WZL der RWTH Aachen, 2009
- Wennemer, A.:** Untersuchung des Restgehalts an Bisphenol A in kunstharzgebundenen Schleifkörpern und Schleifmitteln auf Unterlage. TÜV Rheinland, 2021
- Werner, G.; Kenter, M.:** Verbesserte Methoden zur Bestimmung der Grenzdrehzahlen von Schleifstiften (Teil 1). Universität Bremen, 1984
- Wilckens, M.:** Ressourceneffizientes und produktives Schleifen mit grobkörnigem CBN. IFW der U Hannover, 2020
- Witter, A.:** Manuskript zum Vortrag über das Forschungsvorhaben „FMEA: Erstellung einer Muster-FMEA für die Schleifkörperindustrie“. Universität Hannover, 1993
- Witter, A.:** VDS-Leitfaden/Ablaufplan im Überblick/Formulare und Fehlerlisten zur Einführung der FMEA in die Schleifkörperindustrie. Universität Hannover, 1993
- Zimmermann, K.:** Schlussbericht über die Anwendung verschiedener Tone in Schleifscheibenbindungen. N.N., 1960
- Zimmermann, K.; Burton-Banning, L.:** Über die Anwendung verschiedener Tone in Schleifscheibenverbindungen. Sonderdruck aus „Sprechsaal für Keramik, Glas, Email; Angewandte Mess- und Regeltechnik“ 1961